

# Informativo Técnico

- Resistência mecânica: Apresenta alta resistência mecânica em poucas horas;
- Choque térmico: Apresenta coeficiente de expansão similar ao do concreto. Não escama sob tensões térmicas induzidas, como vapor e os sistemas de limpeza por pressão, resistência ao uso contínuo entre +104°C a -90°C;
- Tempo de parada de operação: Cura rápida mesmo em áreas que apresentem baixas temperaturas ambiente. Não necessita de promotores de adesão (primers) ou seladores. A operação industrial pode ser retomada 8 horas após a aplicação do sistema;
- Toxicidade: Produto atóxico, não causa contaminação de qualquer espécie e pode ser aplicado sem interromper áreas produtivas adjacentes;
- Resistência ao impacto: Diferente dos sistemas a base de epóxi que trincam e fragmentam-se, ele absorve o impacto e distribui a energia através do mesmo;
- Deslizamento: O design da superfície pode ser ajustado para atender requisitos específicos e evitar deslizamento;
- Pigmentação: Pode ser colorido;
- Resistência a compressão 12 horas 35 Mpa;
- Resistência à abrasão 12 horas 0,9 mm;
- Tempo de manuseio 25 °C 15 min;
- Tempo de pega 25 °C 45 min;
- Liberação de tráfego leve com 6 horas;
- Liberação de tráfego pesado com 12 horas;
- Densidade argamassa 2,5 Kg;
- Espessura mínima 4 mm;
- Resistência ao crescimento de fungos (ASTM G – 21) OK;

- O sistema é aplicado normalmente sobre o concreto, mas pode ser aplicado também com sucesso sobre metais maleáveis e blocos de madeira maciça. A superfície deve estar limpa e livre de imperfeições. É recomendável o polimento adiamantado para limpar a superfície do concreto e conseguir obter um padrão de ancoragem apropriado. Para concretos novos, aguardar pelo menos 3 dias após a concretagem, pois, no mesmo não pode haver cura úmida. Utilizar Cura com consumo de 0,12;
- Devem ser executados testes químicos específicos de acordo com a aplicação do sistema. O mesmo não deve sofrer ataque químico quando testado segundo a norma ASTM C 267 à 23°C, imerso por 28 dias nos seguintes reagentes:

1. Ácido Bórico 100% Sulfato de Cobre Em solução
2. Ácido Acético 20% Benzeno
3. Ácido Hidroclorídrico 35% Ácido Benzóico
4. Hipoclorito de Sódio 27% Álcool Butílico 100 %
5. Ácido Láctico 85% Ácido Cítrico 40%
6. Ácido Nítrico 30% Óleo Diesel 100%
7. Ácido Sulfúrico 30% Ácido Esteárico
8. Ácido Muriático 35%
9. Ácido Fosfórico 80%
10. Acetato de Pentila
11. Etileno Glicol 100% Clorobenzeno
12. Dicloreto de Etileno Qualquer %
13. Anidrido Maleico 100%
14. Ácido Glicólico 100%
15. Amônia 30% Ácido Pítrico 5%